

# FÉKAFOS DSD C€

## 1 pompe

Stations de relevage 1 pompe prêtes à l'emploi pour eaux usées et chargées domestiques.

C€ conforme à la Norme Européenne EN 12050-1



### 1 • CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Cuve polyéthylène de 270 l environ, enterrable.
- Couvercle avec fermeture par 12 vis.
- Système de relevage DSD avec barres de guidage.
- Fond de cuve arrondi conduisant naturellement les matières vers l'aspiration de la pompe.
- Pieds d'ancrage pour fixation au sol.
- Pictogrammes de reconnaissance des différents orifices.
- Poignées latérales pour une manutention aisée.
- Sortie des câbles pompes et flotteurs par presse-étoupes étanches ou fourreau.
- Prédécoupe pour une éventuelle entrée horizontale à l'arrière de la cuve.
- Entrée PVC 100, sortie PVC 63, ventilation PVC 50, passe-câble PVC 50, 2 presse-étoupes.
- Encombrement (mm) : L 800 x l 640 x H 940.
- 1 clapet à boule PVC Ø 2" monté.
- Pompe version AUT avec flotteur, à turbine VORTEX et longueur de câble 10 mètres.
- **Pompe équipée de sa griffe d'ancrage permettant une installation très simple et rapide et une maintenance aisée.**

### POMPES EQUIPANT LES STATIONS FÉKAFOS DSD



265 AUT + GF

Code : 132043



FÉKA VX 550 AUT + GF

Code : 131839



450 AUT + GF

Code : 132067



FÉKA VS 1200 AUT + GF

Code : 131829

- **La station de relevage FÉKAFOS DSD est composée :**

- d'une cuve pré-équipée.
- d'une pompe avec griffe d'ancrage et flotteur réglé.

### Options :



Réhausse (hauteur 300 mm)  
Code 453018



Alarme sonore de trop-plein  
Code 471701



Kit de perçage DN 100  
Code 453067

1 scie cloche, 1 joint, 1 bouchon.  
Permet de boucher l'arrivée prévue en standard et de réaliser un orifice d'entrée convenant mieux à l'installation.

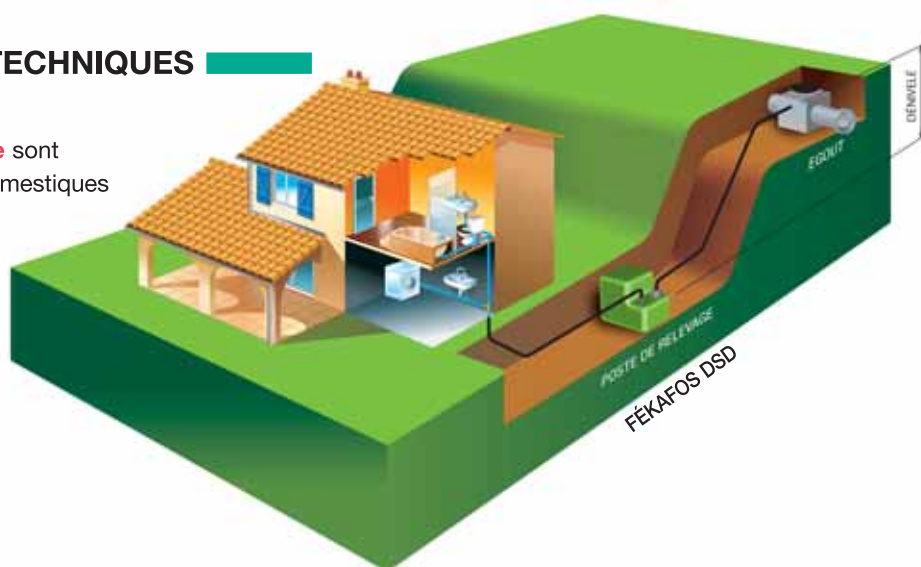


Cartouche anti-odeur  
Code 550400

## 2 • CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### Utilisation

Les **STATIONS FÉKAFOS DSD 1 pompe** sont conçues pour évacuer toutes les eaux domestiques (W.-C. compris). Installées en sous-sol ou garage d'une maison, elles relèvent les eaux usées/eaux vannes vers un égout situé plus haut. Elles sont également enterrables avec 1 réhausse.

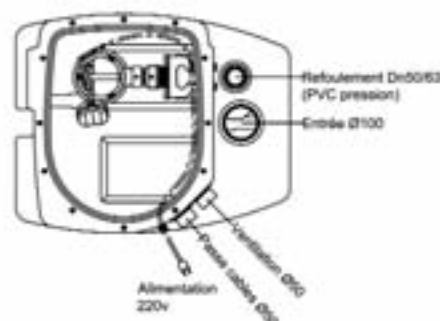
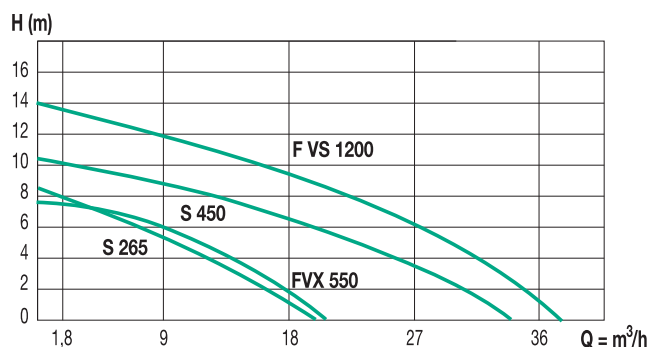
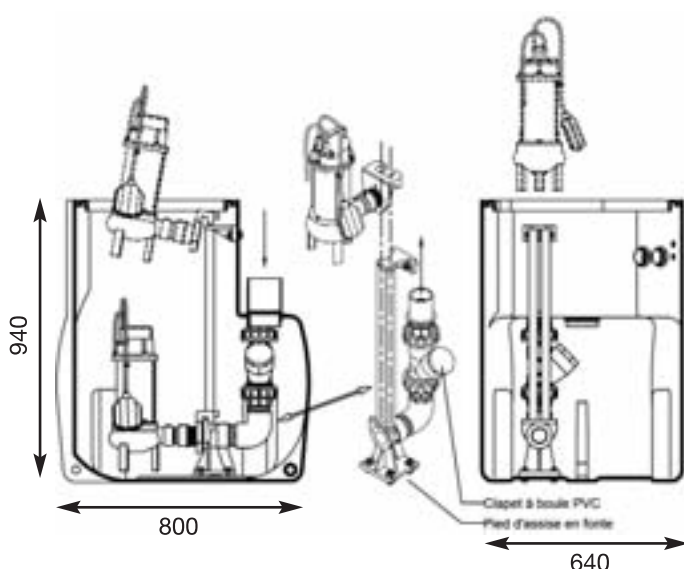


### Caractéristiques pompes

| Type                         | Code FÉKAFOS DSD | Avec pompe         | Caractéristiques électriques |              |              |           |                      |     | Section de passage mm | Caractéristiques hydrauliques (v = 2800 tr/min) |      |      |      |      |    |     |     |     |     |    |
|------------------------------|------------------|--------------------|------------------------------|--------------|--------------|-----------|----------------------|-----|-----------------------|-------------------------------------------------|------|------|------|------|----|-----|-----|-----|-----|----|
|                              |                  |                    | Alimentation 50 Hz           | Puissance CV | Puissance kW | Ampères A | Condensateur $\mu$ F | Vc  |                       | Qm³/h                                           | 1,8  | 6    | 9    | 12   | 15 | 18  | 21  | 24  | 27  | 32 |
| FÉKAFOS DSD 270/265 AUT.     | 146100           | S 265 AUT. + GF    | 1 x 230 V~                   | 0,75         | 0,55         | 4,2       | 16                   | 450 | 40                    | H (m)                                           | 8    | 6,5  | 5,5  | 4    | 3  | -   | -   | -   | -   | -  |
| FÉKAFOS DSD 270/VX 550 AUT.  | 146102           | FVX 550 AUT. + GF  | 1 x 230 V~                   | 0,75         | 0,55         | 4,2       | 12,5                 | 450 | 50                    |                                                 | 7    | 6,2  | 5,5  | 4,1  | 3  | 1,8 | 1   | -   | -   | -  |
| FÉKAFOS DSD 270/450 AUT.     | 146110           | S 450 AUT. + GF    | 1 x 230 V~                   | 1,5          | 1,1          | 7,3       | 25                   | 450 | 50                    |                                                 | 10   | 9,5  | 9    | 8    | 7  | 6,5 | 5,5 | 4,5 | 3,5 | -  |
| FÉKAFOS DSD 270/VS 1200 AUT. | 146101           | FVS 1200 AUT. + GF | 1 x 230 V~                   | 1,6          | 1,2          | 8,6       | 30                   | 450 | 50                    |                                                 | 13,5 | 12,8 | 12,0 | 11,2 | 10 | 9   | 8   | 6,7 | 5,3 | 3  |

### Encombrements (en mm) et poids (en kg)

Poids à vide : 61,4 kg avec S 265 AUT + GF  
 59,8 kg avec FÉKA VX 550 AUT + GF  
 64,8 kg avec S 450 AUT + GF  
 62,3 kg avec FÉKA VS 1200 AUT + GF



### Entretien

Une station de relevage nécessite un entretien régulier qui consiste à nettoyer la POMPE et à rincer à grande eau les parois de la cuve ainsi que les canalisations et les accessoires en contact avec l'effluent.

**JETLY**

28, rue de Provence - Z.A.C. de Chesnes La Noirée  
 38297 SAINT-QUENTIN-FALLAVIER CEDEX  
 Tél. 04 74 94 18 24 - Télécopie 04 74 95 62 07  
 Internet <http://www.jetly.fr> - E.mail [info@jetly.fr](mailto:info@jetly.fr)

DISTRIBUÉ PAR