

DEGAZEUR DISCAL

FONCTION

Le dégazeur automatique DISCAL élimine entièrement l'air contenu dans les installations de chauffage et de climatisation. Il agit jusqu'au niveau des microbulles dissoutes et permet ainsi à l'installation de fonctionner parfaitement, en éliminant les bruits et en supprimant les risques de corrosion.

CONSTRUCTION

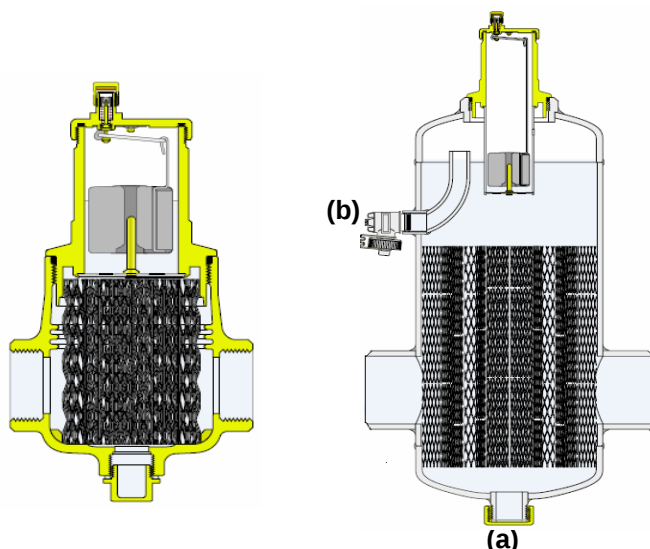
Corps et couvercle laiton du 3/4" au 2"
Corps acier laqué vert, à embouts à souder, du DN 50 au DN 150
Grille intérieure inox
Joints EPDM

CARACTERISTIQUES FONCTIONNELLES

Pression maxi de fonctionnement 10 bar
Plage de températures 0 / 110°C
Fluide : eau, eau + glycol, (% maxi 50)

Evacuation de l'air par un système intégré de purgeur automatique à flotteur.

Les dégazeurs (sauf 1/2") sont équipés d'un embout inférieur (a) pour chasse, ainsi que d'une vanne en partie supérieure (b) (modèles à souder) pour permettre la chasse d'air lors du remplissage et les opérations de rinçage.



PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

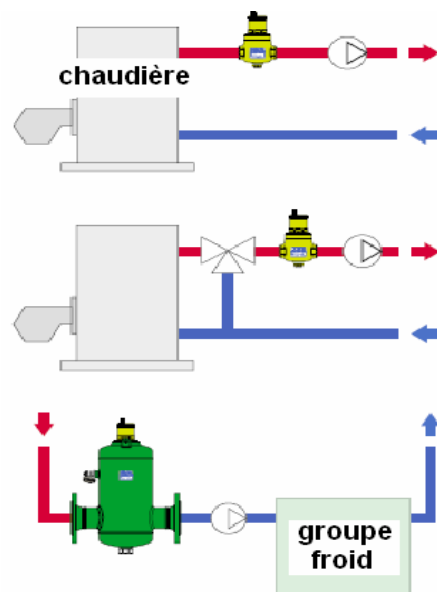
Le DISCAL met en jeu les actions combinées de plusieurs principes physiques : Un corps largement dimensionné abaissant la vitesse de circulation de l'eau, une grille inox sur laquelle se fixent les microbulles, un mécanisme purgeur avec pointeau pour une excellente évacuation de l'air recueilli.



ACS sur gamme laiton



POSE



pose uniquement sur tuyauterie horizontale.

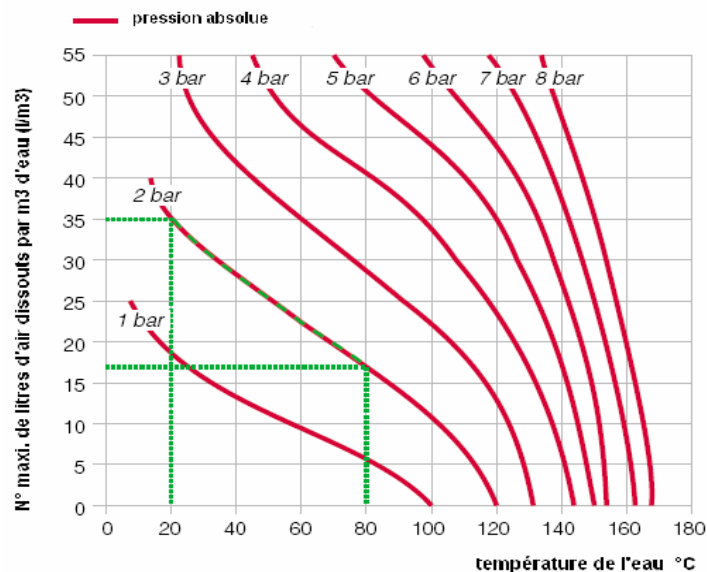
RAPPEL

L'eau utilisée dans les installations de chauffage et de climatisation est naturellement chargée d'air. Les phénomènes d'absorption ou de libération des gaz sont liés à la pression et à la température de l'eau.

exemple : à 2 bar de pression, quand la température passe de 20°C à 80°C, il se libère environ 18 litres de gaz. A 120°C tous les gaz sont libérés.

Les microbulles se forment dans la chaudière, au point le plus chaud de l'installation, et dans les parties de l'installation où la vitesse de circulation est la plus élevée (pompes, robinetteries ..)

Solubilité de l'air dans l'eau



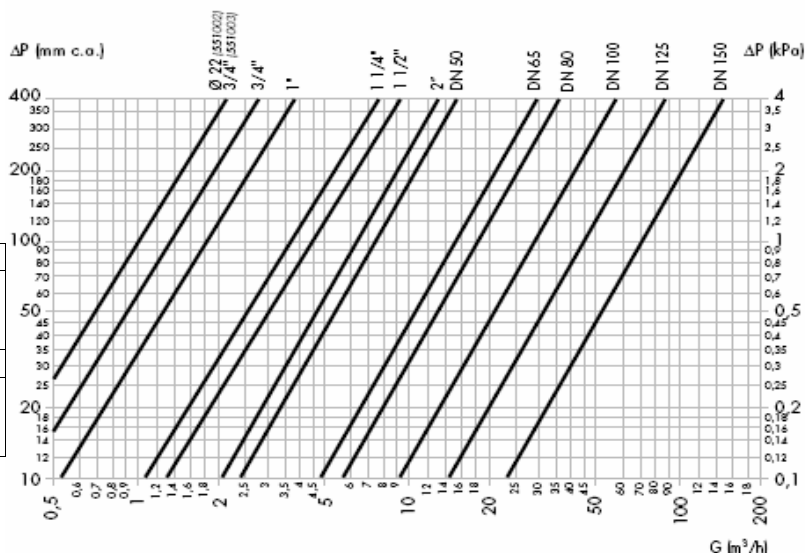
DETERMINATION DE L'APPAREIL

1 - pertes de charge

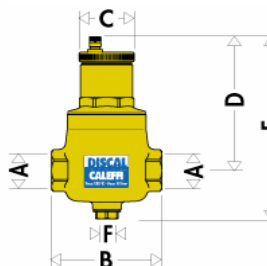
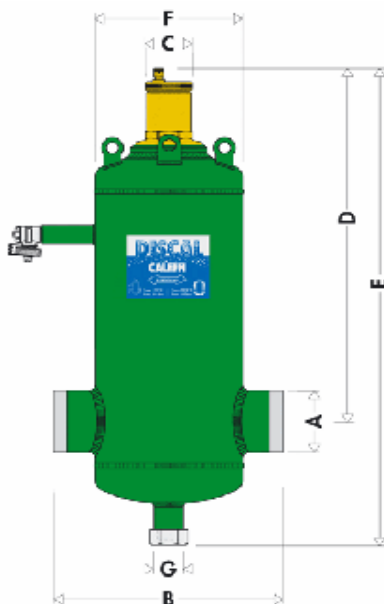
2 - vitesse de circulation

il est recommandé de ne pas dépasser une vitesse de circulation de 1,2 m/s, Choisir l'appareil selon le tableau ci-dessous :

	3/4"	1"	1''1/4	1''1/2	2"	
m3/h	1.36	2.11	3.47	5.42	8.20	
	50	65	80	100	125	150
m3/h	8.47	14.32	21.69	33.89	58.80	86.20



COTES



	3/4"	1"	1''1/4	1''1/2	2"
A	78	110	124	124	130
B	143	146	166	166	160
D	162	205	225	225	225
E	-	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"
F	-	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"
Poids	0.90	1.70	2.20	2.20	2.50

	DN 50	DN 65	DN 80	DN 100	DN 125	DN 150
A	260	260	366	366	525	525
B	374	374	435	435	544	544
D	506	506	595	595	775	775
E	169	169	219	219	324	324
F	169	169	219	219	324	324
G	1"	1"	1"	1"	1"	1"
Poids (kg)	9.30	9.40	20	21	35	38
Volume (l)	7	7	18	18	52	52